

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 7 月 14 日 (14.07.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/063485 A1

(51) 国際特許分類⁷: B32B 27/36, G09F 3/04

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/019172

(22) 国際出願日: 2004 年 12 月 22 日 (22.12.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願 2003-433749
2003 年 12 月 26 日 (26.12.2003) JP

社犬山工場内 Aichi (JP). 小田 尚伸 (ODA, Naonobu) [JP/JP]; 〒4848508 愛知県犬山市大字木津字前畑 3 4 4 番地東洋紡績株式会社犬山工場内 Aichi (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東洋紡績株式会社 (TOYO BOSEKI KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒5308230 大阪府大阪市北区堂島浜 2 丁目 2 番 8 号 Osaka (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 早川 聡 (HAYAKAWA, Satoshi) [JP/JP]; 〒4848508 愛知県犬山市大字木津字前畑 3 4 4 番地東洋紡績株式会社犬山工場内 Aichi (JP). 高林 清蔵 (TAKABAYASHI, Seizou) [JP/JP]; 〒4848508 愛知県犬山市大字木津字前畑 3 4 4 番地東洋紡績株式会社犬山工場内 Aichi (JP). 多保田 規 (TABOTA, Norimi) [JP/JP]; 〒4848508 愛知県犬山市大字木津字前畑 3 4 4 番地東洋紡績株式会

添付公開書類:
— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: HEAT SHRINK POLYESTER FILM AND HEAT SHRINK LABEL

(54) 発明の名称: 熱収縮性ポリエステル系フィルムおよび熱収縮性ラベル

(57) Abstract: [PROBLEMS] To provide a heat shrink polyester film that even in the use of a PET bottle recycling material, exhibits excellent properties and can be produced at high speed. [MEANS FOR SOLVING PROBLEMS] There is provided a heat shrink polyester film composed of two or more layers of which at least one layer contains a PET bottle recycling material, which heat shrink polyester film exhibits a thermal shrinkage ratio, as measured in the direction of maximum shrinkage after a series of operations consisting of cutting out a sample of 10cm×10cm square from the film, dipping the sample in 95°C water for 10 sec. pulling it up, dipping the sample in 25°C water for 10 sec and pulling it up, of 40% or greater.

(57) 要約: 【課題】 PET ボトルリサイクル原料を用いても、優れた特性を有すると共に、高速生産が可能な熱収縮性ポリエステル系フィルムを提供する。【解決手段】 ペットボトルリサイクル原料が含まれた層を 1 層以上有する 2 層以上の多層構成の熱収縮性ポリエステル系フィルムであって、このフィルムを 10cm×10cm の正方形形状に切り出した試料を 95°C の温水中に 10 秒浸漬して引き上げ、次いで 25°C の水中に 10 秒浸漬して引き上げたときの最大収縮方向の熱収縮率が 40% 以上である熱収縮性ポリエステル系フィルムである。